

Serie »R21ES«

Einseitig absperrende Einhand-Schnellverschlusskupplung aus Edelstahl 1.4305 mit kleinen Baumaßen und großem Durchgang.

Um Verletzungen oder den "Peitschenhieffekt" zu vermeiden, empfehlen wir den Stecknippel beim Entkuppeln mit einer Hand festzuhalten.



Einsatzgebiete: Pneumatik, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Medizintechnik, Chemie-/Pharmaindustrie, Automotive, Nahrungsmitteltechnik, Offshore.

Betriebsdruck: 0 – 35 bar, maximaler statischer Betriebsdruck (ohne Pulsation)

Mediums- und Umgebungstemperatur
Gehäuse, Hülse und Ventilkörper
Feder, Sprengring, Kugel
Dichtmaterial

-15 °C bis 200 °C
Edelstahl 1.4305
nichtrostender Stahl
FKM



243.330

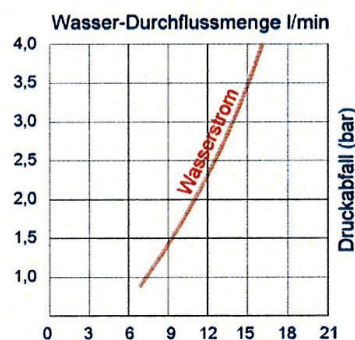
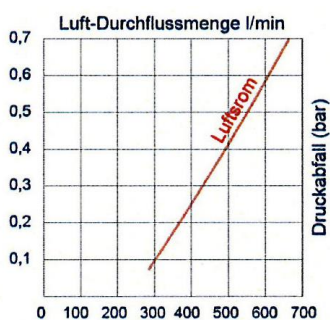


243.431



243.532

Durchflusswerte:



Schnellverschlusskupplung NW 5, Edelstahl 1.4305, Außengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	L mm	L1 mm	W	SW mm
243.330	107192	G 1/8 außen	36,0	7,0	45°	14
243.331	107193	G 1/4 außen	38,0	9,0	45°	17
243.332	107194	G 3/8 außen	38,0	9,0	45°	19

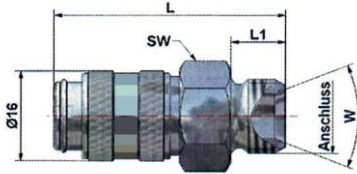
Schnellverschlusskupplung NW 5, Edelstahl 1.4305, Innengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	L mm	L1 mm	SW mm
243.430	107195	G 1/8 innen	36,0	7,0	14
243.431	107196	G 1/4 innen	38,0	7,5	17
243.432	107197	G 3/8 innen	38,0	7,5	19

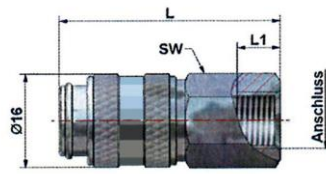
Schnellverschlusskupplung NW 5, Edelstahl 1.4305 mit Schlauchtülle

Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	L mm	L1 mm	SW mm
243.532	107198	Tülle LW 6	46,0	17,0	14

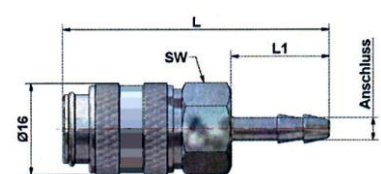
Skizzen zu Schnellverschlusskupplungen:



Außengewinde

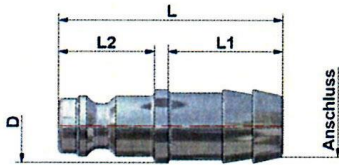


Innengewinde

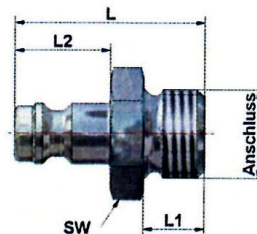


Schlauchtülle

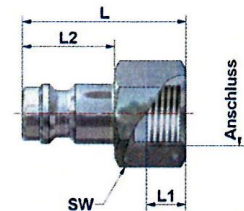
Skizzen zu Einstecktüllen und Nippeln:



Einstecktüllen



Nippel Außengewinde



Nippel Innengewinde



243.815



243.856



243.875

Einstecktülle für Kupplungen NW 5, Edelstahl 1.4305

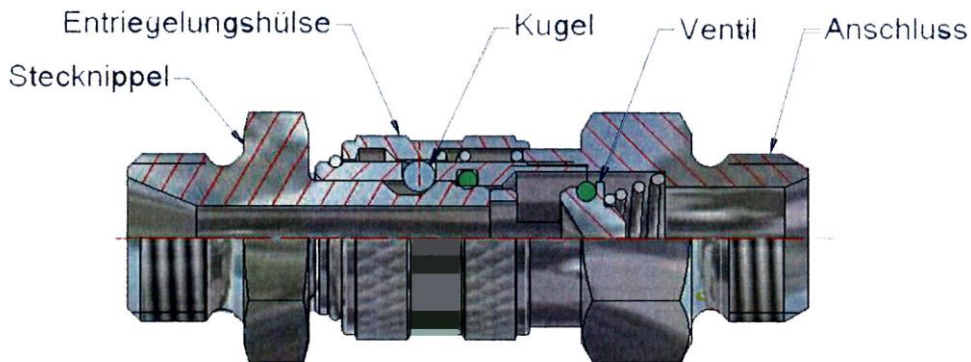
Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	L mm	L1 mm	L2 mm	D mm
243.813	107199	Tülle LW 6	32,0	17,0	14,0	9,0
243.814	107200	Tülle LW 8	32,0	17,0	14,0	9,0
243.815	107201	Tülle LW 9	33,0	17,0	14,0	10,0

Nippel für Kupplungen NW 5, Edelstahl 1.4305, Außengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	L mm	L1 mm	L2 mm	SW mm
243.855	107202	G 1/8 außen	25,0	7,0	14,0	14
243.856	107203	G 1/4 außen	28,0	9,0	14,0	17
243.857	107204	G 3/8 außen	28,0	9,0	14,0	19

Nippel für Kupplungen NW 5, Edelstahl 1.4305, Innengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	L mm	L1 mm	L2 mm	SW mm
243.875	107205	G 1/8 innen	25,0	6,0	14,0	14
243.876	107206	G 1/4 innen	26,0	7,0	14,0	17

Technik:

Einhandkupplung mit automatischer 5-Punkt Verriegelung.

Verriegelungselemente sind Kugeln die durch eine federbelastete Entriegelungshülse gesperrt werden.

Der Entkupplungsvorgang wird über Zurückschieben der Entriegelungshülse in Richtung Anschluss eingeleitet.

Das Ventil bewegt sich in die ursprüngliche Lage zurück und schiebt den Stecknippel aus der Kupplung.

Ventil:

Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

Äußere Sichtkontrolle bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

Funktionstest unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

Austauschintervalle für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.